

GARBOLI



Sawyer and Smith Corporation

5412 Homegardner Road
Castalia, Ohio 44824
Ph: 419.951.4818
Fax: 419.951.4822
sales@buffingandpolishing.com
www.buffingandpolishing.com

WET

LPC 300

"WET" GRINDING MACHINE FOR BENT PIECES



GARBOLI Srl.

Via dell'Industria, 1 - P.O. Box 20 28924
FONDOTOCE (VB) - ITALY

Tel +39 - 0323 - 58 67 73
Fax +39 - 0323 - 58 67 79

http www.garboli.com
e-mail garboli@garboli.com



La smerigliatura e finitura di materiali non ferrosi quali alluminio, zama, magnesio e titanio durante la lavorazione generano polveri pericolose esplosive.

Per evitare questo pericolo è stato progettato un sistema di raffreddamento con una miscela di acqua/olio nebulizzata che abbatte le polveri e raffredda il pezzo in lavorazione.

La chiusura dei ripari nastri è ermetica: la miscela dal foro di scarico passa attraverso un sistema di filtraggio per essere riutilizzata una volta pulita dai residui di lavorazione.

Per mantenere la macchina sempre efficiente e priva di residui, viene fornita di serie un'elettropompa con pistola che permette di effettuare un accurato lavaggio.

La macchina può anche lavorare "a secco"; in questo caso, a richiesta, viene fornita una cappa di aspirazione con tubo, da installare in pochi minuti.



Grinding and belt finishing on non-ferrous materials like aluminium, zama, magnesium and titanium generates dangerous dusts that could be explosive.

To avoid such a danger risk it has been designed a special cooling system with atomised water/oil mixture that captures dust and cools the piece under working process.

Grinding belts guards close hermetically: cooling mixture flow down through a filtering system in order to recycle clean from dust and process residuals.

Machine efficiency and cleaning is assured by an electropump with water-gun that allows an accurate washing.

This unit can work with "dry" option as well; in this case, on request, can be supplied a dust collection cap with relevant hose, to be fitted in a few minutes time.



DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES	LPC300W
Diametro min. / <i>Min. diameter</i>	10 mm.
Diametro max. / <i>Max. diameter</i>	100 mm.
Raggio min. curvatura / <i>Min. bending radius</i>	150 mm.
Sviluppo nastri / <i>Belts size</i>	940x60 mm.
Motore disco / <i>Disc motor</i>	1,5 kw.
Motore nastri abrasivi / <i>Grinding belts motor</i>	3 kw.
Elettropompa / <i>Electropump</i>	0,12 kw.
Peso / <i>Weight</i>	350 kg.
Ingombro / <i>Size</i>	1150x800xh.1700 mm.

March 1, 2010

Contact information update:

We have begun the long arduous process of moving our office.
Please continue to direct mail to:

Sawyer and Smith Corporation
5412 Homegardner Road
Castalia, Ohio 44824

All phone contact to:
423.289.6894

All other email and website information remains the same. You can contact us at any of the existing web addresses. Email is received remotely and responded to more quickly and efficiently than a phone message. If you call the office, please leave a thorough message INCLUDING your email address so that we can send you the required information as soon as possible.

Thank You.