

GARBOLI

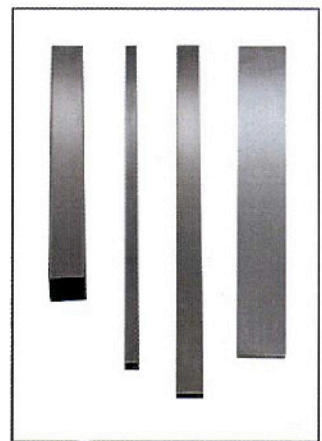


**NEW**

**TRIS**

**SMERIGLIATRICE UNIVERSALE  
PER TONDI E PIANI**

**MULTI PURPOSE GRINDING MACHINE  
FOR ROUND AND FLAT PIECES**



**GARBOLI** Srl.  
Via dell'Industria, 1 - P.O. Box 20  
28924 FONDOTOCE (VB) - ITALY



**Sawyer and Smith Corporation**

5412 Homegardner Road  
Castalia, Ohio 44824  
Ph: 419.951.4818  
Fax: 419.951.4822  
sales@buffingandpolishing.com  
www.buffingandpolishing.com



Smerigliatrice INNOVATIVA brevettata con la quale è possibile effettuare TRE DIFFERENTI TIPOLOGIE DI LAVORAZIONE su elementi in acciaio inox, ferro, alluminio, ottone ed altri metalli.

La parte frontale della macchina è utilizzata per effettuare operazioni di finitura su TUBI E BARRE DIRITTE A SEZIONE TONDA per mezzo di un dispositivo tipo CENTRELESS.

Con una speciale attrezzatura (opzionale) è possibile lavorare anche TUBI E BARRE CORTE fino a 20 mm.

Sulla parte superiore della macchina, con l'applicazione di un avanzamento a velocità variabile (opzionale), è possibile effettuare operazioni di finitura su SUPERFICI PIANE DIRITTE E CURVATE di tubi, barre, lamiere e piastre.

Nella parte posteriore infine è collocata una TAVOLA PORTA PEZZI RECLINABILE sulla quale si possono effettuare tutte quelle piccole lavorazioni di ripresa, quali ad esempio SBAVATURA E SMUSSATURA di qualsiasi elemento.



INNOVATIVE patented grinding machine that allows three different executions on parts made of stainless steel, iron, aluminium, brass and other metals.

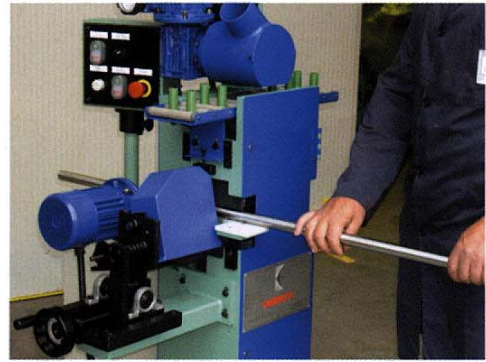
Front side of the machine is used for grinding and finishing operations on STRAIGHT PIPES AND BARS WITH ROUND SECTION, through a CENTRELESS grinding system.

A special equipment (optional) is also available for grinding on SHORT PIPES AND BARS with 20 mm. minimum length.

Upper side of the machine, with an adjustable speed feed (optional), is suitable for finishing operations on STRAIGHT AND BENT FLAT SURFACES such as pipes, bars, sheets and plates.

A SLOPING PARTS HOLDER positioned on the rear side of the machine allows small DEBURRING AND CHAMFERING operations on any shaped part.

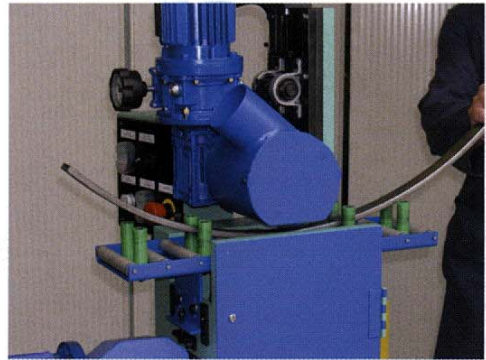
	TRIS
Diametro tubi Pipes diameter	10 / 80 mm.
Lunghezza tubi Pipes length	20 / 6000 mm.
Larghezza max. superfici piane Flat surfaces max. width	80 mm.
Altezza max. superfici piane Flat surfaces max. height	80 mm.
Sviluppo nastro abrasivo Sanding belt size	2200x140 mm.
Velocità avanzamenti Feedings speed	1 / 10 mt./min.
Ingombro Size	930x700xh.1100 mm.



Smerigliatura di tubi e barre tonde  
Grinding operations on pipes and round bars



Smerigliatura di superfici piane diritte (optional)  
Grinding operations on straight flat surfaces (optional)



Smerigliatura di superfici piane curvate (optional)  
Grinding operations on bent flat surfaces (optional)



Operazioni di sbavatura e smussatura  
Deburring and chamfering operations

March 1, 2010

Contact information update:

We have begun the long arduous process of moving our office.  
Please continue to direct mail to:

Sawyer and Smith Corporation  
5412 Homegardner Road  
Castalia, Ohio 44824

All phone contact to:  
423.289.6894

All other email and website information remains the same. You can contact us at any of the existing web addresses. Email is received remotely and responded to more quickly and efficiently than a phone message. If you call the office, please leave a thorough message INCLUDING your email address so that we can send you the required information as soon as possible.

Thank You.